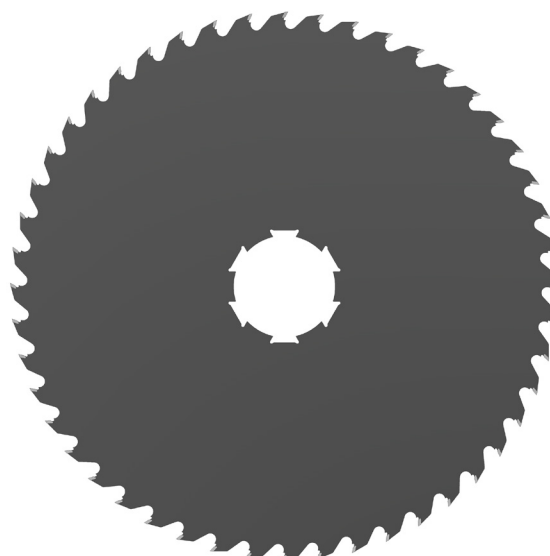




# SPLITTING BLADES

- Maximum feed rate. Stable dimension, less frictions, longer running times.
- Simplified winter sawing with innovative tooth shape.
- Manufactures with fixed or loose hub.



## TECHNICAL DATA

DIAMETER	KERF	THICKNESS	BORE	TEETH
510	3,4	2,2	CD2	40
550	4,0	2,8	SPL2	40
600	4,1	2,8	CD2	40
600	4,2	2,8	CD2	44
600	4,4	3,0	SPL2	48
700	4,0	2,6	CD2	40
700	4,0	2,8	SPL2	48
700	4,2	2,8	CD2	48
700	4,4	3,0	SPL2	48
700	5,0	3,6	SPL2	48
710	4,2	2,8	CD2	40
710	4,2	2,8	CD2	48
710	4,5	3,0	CD2	48
820	4,0	2,6	139,6	56
830	4,3	2,8	140,4	50
830	4,5	3,0	140,4	50
830	4,7	3,2	140,4	50



900	4,7	3,2	113	60
900	4,9	3,6	113	60
900	5,0	3,6	113	60
1000	4,6	3,2	139,6	60
1000	5,0	3,6	SLP2	60
1000	5,0	3,6	139,6	70
1100	4,7	3,4	SPL3	64
1100	5,0	3,6	139,6	60
1100	5,0	3,6	113	60
1100	5,0	3,6	139,6	70
1100	5,1	3,6	113	60
1100	5,4	4,0	113	60
1200	5,0	3,6	113	70
1200	5,1	3,6	139,6	70
1200	5,2	3,6	139,6	70
1200	5,8	3,8	113	70

### MORE INFORMATION? PLEASE CONTACT US!

Micor Tooling, Industrigatan 10, 312 34 Laholm, Sweden  
+46 (0) 430 492 00, support@micortooling.com

**MICOR**  
TOOLING