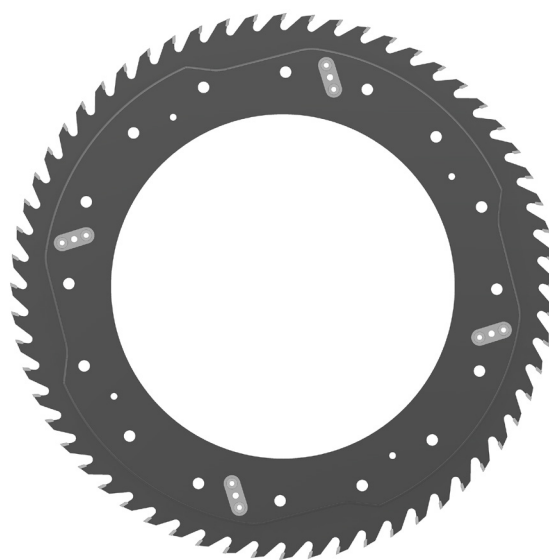




REDUCER BLADES

- With chamfered gullets for optimal chipflow.



TECHNICAL DATA

DIAMETER	KERF	THICKNESS I	THICKNESS II	BORE	TEETH
PRE-CUTTING					
345	3,9	2,9	10,7	144	36
345	5,2	3,8	10,7	144	36
346	4,4	3,1	10,7	144	36
346,5	4,1	2,9	10,7	144	38
430	4,5	3,3	8,7	190	42
460	4,3	3,3	8,7	240	42
610	4,0	3,2	6,0	440	48
650	4,0	3,2	6,0	480	48
660	3,6	2,5	7,0	460	78
660	4,2	3,0	7,0	460	60
660	5,2	4,2	7,0	460	60
705	4,7	3,6	6,0	560	72
710	5,6	3,6	6,0	560	64
710	4,4	3,6	6,0	560	64
720	4,8	3,4	7,0	560	72
735	4,6	3,5	7,0	460	72
876	3,9	2,8	8,0	620	72
876	4,7	3,6	8,0	620	72
INTERMEDIATE-CUTTING					
585	3,9	3,2	6,0	440	48
625	4,0	3,2	6,0	480	48
POST-CUTTING					
540	7,0	6,0	-	320	44
540	7,4	6,0	-	320	44
588	8,4	7,0	-	460	48
630	8,4	7,0	-	460	60
660	8,5	7,0	-	560	60

MORE INFORMATION? PLEASE CONTACT US!

Micor Tooling, Industrigatan 10, 312 34 Laholm, Sweden
+46 (0) 430 492 00, support@micortooling.com