



SCORING BLADES

FOR SCORING WITH FEED

MACHINE:

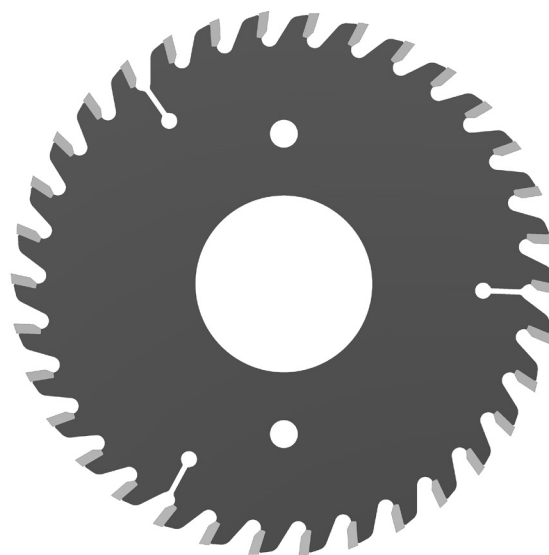
- Panel sizing saws with scoring unit and pressure beam.

WORKPIECE MATERIAL:

- Chipboard and fibre materials paper and plastic coated, veneered, laminated veneer lumber (e.g. plywood, multiplex plywood).

TECHNICAL INFORMATION:

- Scoring depth 1.50 - 2.00 mm. For universal use in any surface coating. The suitable scoring circular sawblade must be selected depending on the cutting width of the main saw.



TECHNICAL DATA

DIAMETER	KERF	THICKNESS I	THICKNESS II	BORE	TEETH
105	3,2	4,2	2,2	20	20
120	2,8	3,6	2,2	20	20
120	3,2	4,2	2,2	20	24
125	3,2	4,2	2,2	20	24
125	3,8	4,8	2,8	45	24
125	4,2	5,2	3,2	45	20
125	4,4	5,4	3,2	20	24
125	4,4	5,4	3,5	45	24
125	4,4	5,4	3,5	45	20
125	4,4	5,4	3,2	45	20
150	4,4	5,4	3,2	30	28
150	4,4	5,4	3,2	40	24
160	4,4	5,4	3,5	55	36
160	4,4	5,4	3,2	45	28
180	3,8	4,8	3,5	20	28
180	4,2	5,2	3,2	30	30

180	4,4	5,4	3,5	45	36
180	4,4	5,4	3,2	30	28
180	4,4	5,4	3,5	20	30
180	4,8	5,8	3,5	45	36
180	4,8	5,8	3,5	45	28
200	3,2	4,2	3,2	30	34
200	3,2	4,2	3,2	30	60
200	3,5	4,5	2,5	80	34
200	4,2	5,2	3,2	45	32
200	4,4	5,4	3,2	45	36
200	4,4	5,4	3,2	20	34
200	4,4	5,4	3,5	65	36
200	4,8	5,8	3,5	45	36
200	4,8	5,8	3,5	45	34
200	5,8	6,8	3,5	45	36

MORE INFORMATION? PLEASE CONTACT US!

Micor Tooling, Industrigatan 10, 312 34 Laholm, Sweden
+46 (0) 430 492 00, support@micortooling.com

